

Stahlblech Band dekapiert – S235JR

Bezeichnung	S235JR
Werkstoffnummer	1.0038
Walzart	warmgewalzt
Gütenorm	EN 10025
Massnorm	EN 10051

Nachbearbeitungen

Laserschneiden/Stanzen	geeignet
Kaltumformen	geeignet
Schweisbar	geeignet
Mechanisch Bearbeitbar	geeignet

Oberfläche

- gebeizt, leicht eingeölt



Beispiel aus unserem Lagerbestand

Anwendungsbereich und allgemeine Eigenschaften

Das warmgewalzte Stahlblech S235JR wird als Standard Laserblech mit genauer Streckgrenze in vielen Anwendungen wie z.B. Apparatebau, Maschinenbau, Industrie oder Hoch- und Tiefbau angewendet.

Abmessungsbereich ab Lager

Dicke	1000x2000	1250x2500	1500x3000	1500x4000	1500x6000	2000x4000
2.5	x	x	x			
3	x	x	x	x	x	x
4	x	x	x	x	x	x
5	x	x	x	x	x	x
6	x	x	x	x	x	x
8	x	x	x	x	x	x
10	x	x	x	x	x	x
12	x	x	x	x	x	
15	x		x		x	

Chemische Zusammensetzung

C max.	Mn max.	P max.	S max.	N max.	Cu max.
in %	in %	in %	in %	in %	in %
0.170	1.400	0.035	0.035	0.012	0.550

Mechanische Eigenschaften

Streckgrenze	Zugfestigkeit	Bruchdehnung	Zähigkeitsprüfung	
R_{eH} N/mm ²	R_m N/mm ²	in %	Prüftemperatur	KBZ Joule
mind. 235	360-510	mind. 24	+20 °C	mind. 27

Ebenheit nach EN 10051 Streckgrenze $R_e \leq 300$ N/mm² / Klasse A

zulässige Abweichungen in mm

Nenndicke in mm	Nennbreite		
	≤ 1200 mm	$>1200 \leq 1500$ mm	>1500
$>2 \leq 5$	15	18	22
$>5 \leq 25$	13	16	19

Dickentoleranz nach EN 10051 Streckgrenze $R_e \leq 300$ N/mm² / Klasse A

zulässige Abweichungen in mm

Nenndicke in mm	Nennbreite			
	≤ 1200 mm	$>1200 \leq 1500$ mm	$>1500 \leq 1800$ mm	>1800 mm
$> 2.5 \leq 3$	± 0.20	± 0.22	± 0.24	± 0.26
$> 3 \leq 4$	± 0.22	± 0.24	± 0.26	± 0.27
$> 4 \leq 5$	± 0.24	± 0.26	± 0.28	± 0.29
$> 5 \leq 6$	± 0.26	± 0.28	± 0.29	± 0.31
$> 6 \leq 8$	± 0.29	± 0.30	± 0.31	± 0.35
$> 8 \leq 10$	± 0.32	± 0.33	± 0.34	± 0.40
$> 10 \leq 12.5$	± 0.35	± 0.36	± 0.37	± 0.43
$> 12.5 \leq 15$	± 0.37	± 0.38	± 0.40	± 0.46

