

Stahlblech Band - Sendzimir verzinkte Bleche - SVZ

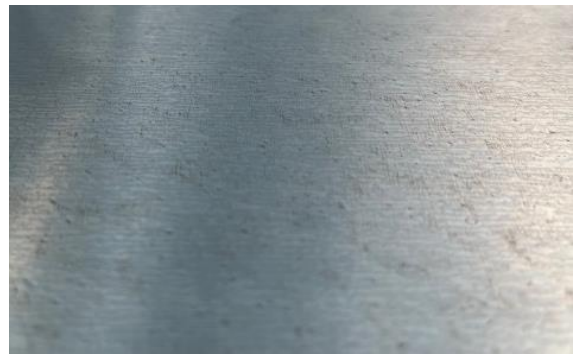
Bezeichnung	DX51D+Z
Werkstoffnummer	1.0226
Walzart	kaltgewalzt
Gütenorm	EN 10346
Massnorm	EN 10143

Nachbearbeitungen

Laserschneiden/Stanzen	geeignet
Kaltumformen	geeignet
Schweisbar	nicht geeignet
Mechanisch Bearbeitbar	nicht geeignet

Oberfläche

Sendzimir verzinkt und chemisch passiviert



Beispiel aus unserem Lagerbestand

Anwendungsbereich und allgemeine Eigenschaften

Das sendzimirverzinkte Blech eignet sich besonders im Bereich Lüftungstechnik, Haushaltsgeräte, Möbelbau, Elektroindustrie und Baugewerbe. Dank dem guten Korrosionsschutz bietet das Blech eine kostengünstige sowie gut umformbare Lösung für Ihr Produkt. Es ist durch die Zinkschicht nur bedingt schweisbar.

Zinkauflage

Durch das Eintauchen in ein Schmelzbad mit einem Zinkanteil von ca. 99% wird eine definierte Zinkschichtdicke aufgetragen:

Bezeichnung	Mindestwert Beschichtungsdicke beide Seiten in (g/m ²)	Streubereich für Beschichtungsdicken (µm)		Dichte (g/cm ³)
		Bereich		
Z100	100	5 bis 12		7.1
Z140	140	7 bis 15		7.1
Z200	200	10 bis 20		7.1
Z275	275	15 bis 27		7.1

Grundsätzlich bis 0.87mm mindestens Z140 und ab 1mm mindestens Z200.

Abmessungsbereich ab Lager

Dicke	1000x2000	1250x2000	1250x2500	1500x3000	1500x4000	1500x6000
0.62	x		x	x		
0.75	x	x	x	x		
0.87	x	x	x	x		
1	x	x	x	x		
1.25	x		x	x		
1.5	x		x	x	x	x
2	x		x	x	x	x
2.5	x		x	x	x	
3	x		x	x	x	x
4			x	x	x	x
5				x	x	x

Weitere Abmessungen auf Anfrage.

Chemische Zusammensetzung

C max. in %	Si max. in %	Mn max. in %	P max. in %	S max. in %	Ti max. in %
0.180	0.500	1.200	0.120	0.045	0.300

Mechanische Eigenschaften

Streckgrenze ReH N/mm ²	Zugfestigkeit R _m N/mm ²	Bruchdehnung in %
keine Angaben	270 bis 500	mind. 22



Ebenheit nach EN 10143 / Tabelle 6 / Normaltoleranz – zulässige Abweichungen in mm

Nennstärke in mm	Nennbreite		
	600 < 1199mm	1200 ≤ 1499mm	>1500
<0.70	12	15	19
≥ 0.70 < 3.00	10	12	17
≥ 3.00 ≤ 5.00	8	10	15

Dickentoleranz nach EN 10143 / Tabelle 1 / Normaltoleranz – zulässige Abweichungen in mm

Nennstärke in mm	Nennbreite		
	≤ 1200mm	>1200 ≤ 1500mm	>1500
>0.60 ≤ 0.80	± 0.07	± 0.08	± 0.09
>0.80 ≤ 1.00	± 0.08	± 0.09	± 0.10
>1.00 ≤ 1.20	± 0.09	± 0.10	± 0.11
>1.20 ≤ 1.60	± 0.11	± 0.12	± 0.12
>1.60 ≤ 2.00	± 0.13	± 0.14	± 0.14
>2.00 ≤ 2.50	± 0.15	± 0.16	± 0.16
>2.50 ≤ 3.00	± 0.17	± 0.18	± 0.18
>3.00 ≤ 5.00	± 0.23	± 0.25	± 0.26

