

Stahlblech Band - Elektrolytisch verzinkte Stahlbleche - EVZ

Bezeichnung	DC01+ZE25/25
Werkstoffnummer	1.0330
Walzart	kaltgewalzt
Gütenorm	EN 10152
Massnorm	EN 10131

Nachbearbeitungen

Laserschneiden/Stanzen	geeignet
Kaltumformen	geeignet
Schweisssbar	bedingt geeignet
Mechanisch Bearbeitbar	nicht geeignet



Beispiel aus unserem Lagerbestand

Oberfläche

Elektrolytisch verzinkt, chemisch passiviert

Anwendungsbereich und allgemeine Eigenschaften

Das EVZ bietet vor allem bei Innenanwendungen einen guten Korrosionsschutz und ist daher für Maschinen und Apparate im Innenbereich gut geeignet. Es findet seine Anwendung auch in Schaltschränken, Elektromotoren, Haushaltsgeräte oder Beleuchtungskörper.

Zinkauflage

Unter Einfluss eines elektronischen Feldes wird das vorbereitete Stahlblech in eine wässrige zinksalzhaltige Lösung eingetaucht. Dadurch wird die Beschichtung auf das Stahlblech übertragen. Die Standardbeschichtung 25/25 entspricht einer Zinkauflage von ca. 2.5 µm auf beiden Seiten. Dies entspricht einer Zinkauflagenmasse von ca. 18g/m²

Abmessungsbereich ab Lager

Dicke	1000x2000	1250x2500	1500x3000	1500x4000	1500x6000
0.75	x	x	x		
0.87	x				
1	x	x	x		
1.25	x	x	x		
1.5	x	x	x	x	x
2	x	x	x	x	x
2.5			x		
3	x	x	x	x	x

Weitere Abmessungen auf Anfrage.

Chemische Zusammensetzung

C max. in %	P max. in %	S max. in %	Mn max. in %
0.120	0.045	0.045	0.600

Mechanische Eigenschaften

Streckgrenze R _{eH} N/mm ²	Zugfestigkeit R _m N/mm ²	Bruchdehnung in %
140 bis 280	270 bis 410	mind. 28

Ebenheit nach EN 10131 / Tabelle 6 / Normaltoleranz – zulässige Abweichungen in mm

Nenndicke in mm	Nennbreite		
	600 < 1199mm	1200 ≤ 1499mm	>1500
<0.70	12	15	19
≥ 0.70 < 1.20	10	12	17
≥ 1.20	8	10	15

Dickentoleranz nach EN 10131 / Tabelle 1 / Normaltoleranz – zulässige Abweichungen in mm

Nenndicke in mm	Nennbreite		
	≤ 1200mm	>1200 ≤ 1500mm	>1500
>0.80 ≤ 1.00	± 0.07	± 0.08	± 0.09
>1.00 ≤ 1.20	± 0.08	± 0.09	± 0.10
>1.20 ≤ 1.60	± 0.10	± 0.11	± 0.11
>1.60 ≤ 2.00	± 0.12	± 0.13	± 0.13
>2.00 ≤ 2.50	± 0.14	± 0.15	± 0.15
>2.50 ≤ 3.00	± 0.16	± 0.17	± 0.17

